



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
ГАПОУ "Технический колледж им. В.Д. Поташова"
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства
код *наименование специальности*

по программе углубленной подготовки

уровень образования основное общее образование

квалификация: Старший техник

форма обучения Очная Срок получения СПО по ППССЗ: 4г 10м год начала подготовки по УГ 2019

профиль получаемого профессионального образования Технический
при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 09.12.2016 № 1575

БД	Базовые дисциплины	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	
БД.01	Русский язык	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	
БД.02	Литература	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	
БД.03	Иностранный язык	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	
БД.04	История	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	
БД.05	Естествознание	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	
БД.06	Физическая культура	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-6	ОК-7	ОК-8					
БД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	
БД.08	Астрономия	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	
БД.09	Родной язык	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	
ПД	Профильные дисциплины	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	
ПД.01	Математика	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	
ПД.02	Информатика	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	
ПД.03	Физика	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	
ПОО	Предлагаемые ОО												
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	ПК 1.1.
		ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.
		ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.					
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6						
ОГСЭ.02	История	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-11					
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-9	ОК-10	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.
		ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.
		ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.								
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-6	ОК-7	ОК-8					
ОГСЭ.05	Психология общения	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-6	ОК-9	ОК-10					
ОГСЭ.06	Русский язык и культура речи	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-5	ОК-9	ОК-10	ПК 1.1.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.3.	ПК 2.4
		ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 4.1.	ПК 4.3								
ЕН.01	Математика	ОК-1	ОК-2	ОК-9	ОК-10	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 2.3.	ПК 2.4	ПК 4.3			
ЕН.02	Информационное обеспечение профессиональной деятельности	ОК-2	ОК-3	ОК-5	ОК-9	ОК-10	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.4	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 4.1.	
ЕН.03	Компьютерное моделирование	ОК-1	ОК-2	ОК-9	ОК-10	ПК 1.1.	ПК 1.5.	ПК 2.5.					
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-9	ОК-10	ОК-11	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5							
ОП.01	Инженерная графика	ОК-1	ОК-2	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-10	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 3.3.	
ОП.02	Техническая механика	ОК-1	ОК-2	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-10	ПК 1.1.	ПК 2.2.	ПК 3.1.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	
ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК-1	ОК-2	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-10	ПК 1.1.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 2.1.	ПК 2.3.	
ОП.04	Материаловедение	ОК-1	ОК-2	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-10	ПК 1.5.	ПК 2.5.	ПК 3.5.	ПК 4.5		

ОП.05	Роботизированные системы и их промышленное применение	ОК-1	ОК-2	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-10	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4	ПК 2.5.	ПК 4.1.
		ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5								
ОП.06	Электротехника	ОК-1	ОК-2	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-10	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 2.3.	ПК 2.4	
ОП.07	Электронная техника	ОК-1	ОК-2	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-10	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 2.3.	ПК 2.4	
ОП.08	Вычислительная и микропроцессорная техника	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-11	ПК 1.4.	ПК 2.4			
ОП.09	Гидравлические и пневматические системы	ОК-1	ОК-2	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-10	ПК 1.4.	ПК 2.4				
ОП.10	Экономика организации	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-11					
ОП.11	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-9	ОК-10	ОК-11			
ОП.12	Охрана труда	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-10	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.
		ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5									
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-10					
ОП.14	Менеджмент	ОК-1	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-10	ОК-11						
ОП.15	Типовые технологии производства	ОК-1	ОК-2	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-10						
ПМ	Профессиональные модули	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	ПК 1.1.
		ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.
		ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5					
ПМ.01	Осуществление комплекса работ по узловой сборке и пусконаладке манипуляторов на технологических позициях роботизированных участков	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	ПК 1.1.
		ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.								
МДК.01.01	Технология работ по узловой сборке и пусконаладке манипуляторов	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	ПК 1.1.
		ПК 1.2.	ПК 1.3.										
МДК.01.02	Программирование систем с числовым программным управлением	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	ПК 1.4.
		ПК 1.5.											
УП.01.01	<i>Учебная практика</i>	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	ПК 1.1.
		ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.								
ПП.01.01	<i>Производственная практика</i>	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	ПК 1.1.
		ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.								
ПМ.02	Осуществление комплекса работ по узловой сборке и пусконаладке промышленных роботов на технологических позициях роботизированных участков	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	ПК 2.1.
		ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4	ПК 2.5.								
МДК.02.01	Технология узловой сборки и пусконаладки промышленных роботов	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	ПК 2.1.
		ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4	ПК 2.5.								
УП.02.01	<i>Учебная практика</i>	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	ПК 2.1.
		ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4	ПК 2.5.								
ПП.02.01	<i>Производственная практика</i>	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	ПК 2.1.
		ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4	ПК 2.5.								

ПМ.03	Осуществление комплекса работ по техническому обслуживанию, ремонту и испытаниям манипуляторов на технологических позициях	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.								
МДК.03.01	Использование системы допусков и посадок при ремонте промышленного оборудования	ОК-1 ПК 3.2.	ОК-2 ПК 3.3.	ОК-3 ПК 3.4.	ОК-4 ПК 3.5.								ПК 3.1.
УП.03.01	<i>Учебная практика</i>	ОК-1 ПК 3.2.	ОК-2 ПК 3.3.	ОК-3 ПК 3.4.	ОК-4 ПК 3.5.								ПК 3.1.
ПП.03.01	<i>Производственная практика</i>	ОК-1 ПК 3.2.	ОК-2 ПК 3.3.	ОК-3 ПК 3.4.	ОК-4 ПК 3.5.								ПК 3.1.
ПМ.04	Осуществление комплекса работ по техническому обслуживанию, ремонту и испытаниям промышленных роботов	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	ПК 4.1.
		ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5								
МДК.04.01	Организация работ по техническому обслуживанию, ремонту и испытания промышленных роботов на технологических позициях роботизированных участков	ОК-1 ПК 4.2	ОК-2 ПК 4.3	ОК-3 ПК 4.4	ОК-4 ПК 4.5								ПК 4.1.
УП.04.01	<i>Учебная практика</i>	ОК-1 ПК 4.2	ОК-2 ПК 4.3	ОК-3 ПК 4.4	ОК-4 ПК 4.5								ПК 4.1.
ПП.04.01	<i>Производственная практика</i>	ОК-1 ПК 4.2	ОК-2 ПК 4.3	ОК-3 ПК 4.4	ОК-4 ПК 4.5								ПК 4.1.
ПМ.05	Выполнение работ по профессии Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики	ОК-1	ОК-2	ОК-4	ОК-5	ОК-9	ОК-10	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4	ПК 2.5.	ПК 4.1.
		ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5								
МДК.05.01	Основы программирования промышленных роботов	ОК-1 ПК 4.2	ОК-2 ПК 4.3	ОК-4 ПК 4.4	ОК-5 ПК 4.5	ОК-9	ОК-10	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4	ПК 2.5.	ПК 4.1.
МДК.05.02	Наладка контрольно-измерительных приборов и автоматики	ОК-1 ПК 4.2	ОК-2 ПК 4.3	ОК-4 ПК 4.4	ОК-5 ПК 4.5	ОК-9	ОК-10	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4	ПК 2.5.	ПК 4.1.
УП.05.01	<i>Учебная практика</i>	ОК-1 ПК 4.2	ОК-2 ПК 4.3	ОК-4 ПК 4.4	ОК-5 ПК 4.5	ОК-9	ОК-10	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4	ПК 2.5.	ПК 4.1.
ПП.05.01	<i>Производственная практика</i>	ОК-1 ПК 4.2	ОК-2 ПК 4.3	ОК-4 ПК 4.4	ОК-5 ПК 4.5	ОК-9	ОК-10	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4	ПК 2.5.	ПК 4.1.
ПМ.06	Промежуточная аттестация												
МДК.06.01	Промежуточная аттестация												
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ОК-10	ОК-11	ПК 1.1.
		ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.
		ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5					

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Основы автоматизации производства
2	Безопасность жизнедеятельности
3	Средства измерений и контрольно-измерительных приборов
4	Метрология, стандартизация и сертификация
5	Контрольно-измерительные приборы и автоматика
6	Основы философии
7	Иностранный язык;
8	Математики;
9	Вычислительная и микропроцессорная техника
10	Основы компьютерного моделирования;
	Лаборатории:
1	Электротехника и электроника
2	Технические измерения
3	Гидравлика и пневматика
4	Монтаж, наладка, ремонт и эксплуатация систем автоматизации
5	Основы метрологии
6	Монтаж, наладка и техническое обслуживание контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
7	Промышленная робототехника
8	Детали машин и механизмов
9	Материаловедения
	Мастерские:
1	Слесарно-механическая мастерская
2	Радиомонтажная
3	Механообрабатывающая
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал;
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	актовый зал.

ПОЯСНЕНИЕ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Государственного автономного образовательного учреждения «Технический колледж им. В.Д. Поташова» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования ТОП-50 по специальности 15.02.11 «Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №1575 от 09.12.2016, зарегистрирован Министерством юстиции (рег. №44940 от 09.12. 2016г.).

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена сформирован в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №413 от 17.05.2012 (в ред. Приказа Минобрнауки России от 29.12.2014 №1645), с изменениями согласно приказа №506 от 07.06.2017 «О внесении изменений в федеральный компонент государственных образовательных стандартов начального, основного общего и среднего (полного) общего образования, утвержденный приказом МО и НРФ от 05.03.2014 №1089), приказа №613 от 29.06.2017 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования (утвержденный приказом МО и НРФ от 17.05.2012 №413)»

Вариативная часть программы подготовки специалистов среднего звена распределена на основании решения заседаний предметно-цикловых комиссий ГАПОУ «Технический колледж им. В.Д. Поташова»:

32 часа вариативной части направлены на увеличение времени дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла. Введена дисциплина «Русский язык и культура речи»- 32 часа.

72 часа вариативной части направлены на увеличение времени дисциплин математического и общего естественнонаучного учебного цикла. Введена вариативная дисциплина «Компьютерное моделирование» в объеме 40 часов.

496 часов вариативной части направлены на увеличение времени общепрофессиональных дисциплин. Увеличен объем времени на общепрофессиональные дисциплины в соответствии с ФГОС СПО 15.02.11 «Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства». Это связано с необходимостью более глубокой подготовкой по данным дисциплинам, являющимся основой для успешного освоения знаний, умений и компетенций профессиональных модулей. Введены дополнительные дисциплины: «Типовые технологии производства»- 50 часов, «Менеджмент» - 64 часа.

Увеличение объема часов на общепрофессиональные дисциплины происходит также в интересах дальнейшего продолжения обучения по программам высшего образования.

Курсовые работы выполняются: ОП 10 «Экономика организации» в 7 семестре, МДК 01.02 «Программирование систем с числовым программным управлением» в 6 семестре, МДК 04.01 «Организация работ по техническому обслуживанию, ремонту и испытания промышленными роботами на технологических позициях роботизированных участков» в 9 семестре.

865 часов направлены на увеличение времени профессиональных модулей, включая учебные и производственные практики:

ПМ 01 Осуществление комплекса работ по узловой сборке и пусконаладке манипуляторов на технологических позициях роботизированных участков - 110 часов;

- ПМ 02 Осуществление комплекса работ по узловой сборке и пусконаладке промышленных роботов на технологических позициях роботизированных участков - 200 часов;
- ПМ 03 Осуществление комплекса работ по техническому обслуживанию, ремонту и испытаниям манипуляторов на технологических позициях – 152 часа;
- ПМ 04 Организация работ по техническому обслуживанию, ремонту и испытания промышленных роботов на технологических позициях роботизированных участков -87 часов.
- ПМ 05 Выполнение работ по профессии Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики- 316 часов.

Особенности организации учебного процесса:

- 1.шестидневная учебная неделя;
- 2.занятия сгруппированы парами.

Формы проведения консультаций: индивидуальные и групповые.

Формы проведения промежуточной аттестации: зачет, дифференцированный зачет, экзамен. Зачет и дифференцированный зачет могут проставляются на основе текущего контроля знаний в течение семестра. Экзамены по дисциплинам и междисциплинарным курсам проводятся во время экзаменационной сессии. По профессиональным модулям проводятся экзамены (квалификационные).

Порядок проведения учебной и производственной практик (по профилю специальности и преддипломной) определяется в соответствии с положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №291 от 18.04.2013г.

Форма проведения государственной итоговой аттестации - защита выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

СОГЛАСОВАНО

Начальник центральной лаборатории промышленной электроники

Завода двигателей ПАО «КАМАЗ»



Белов А.В